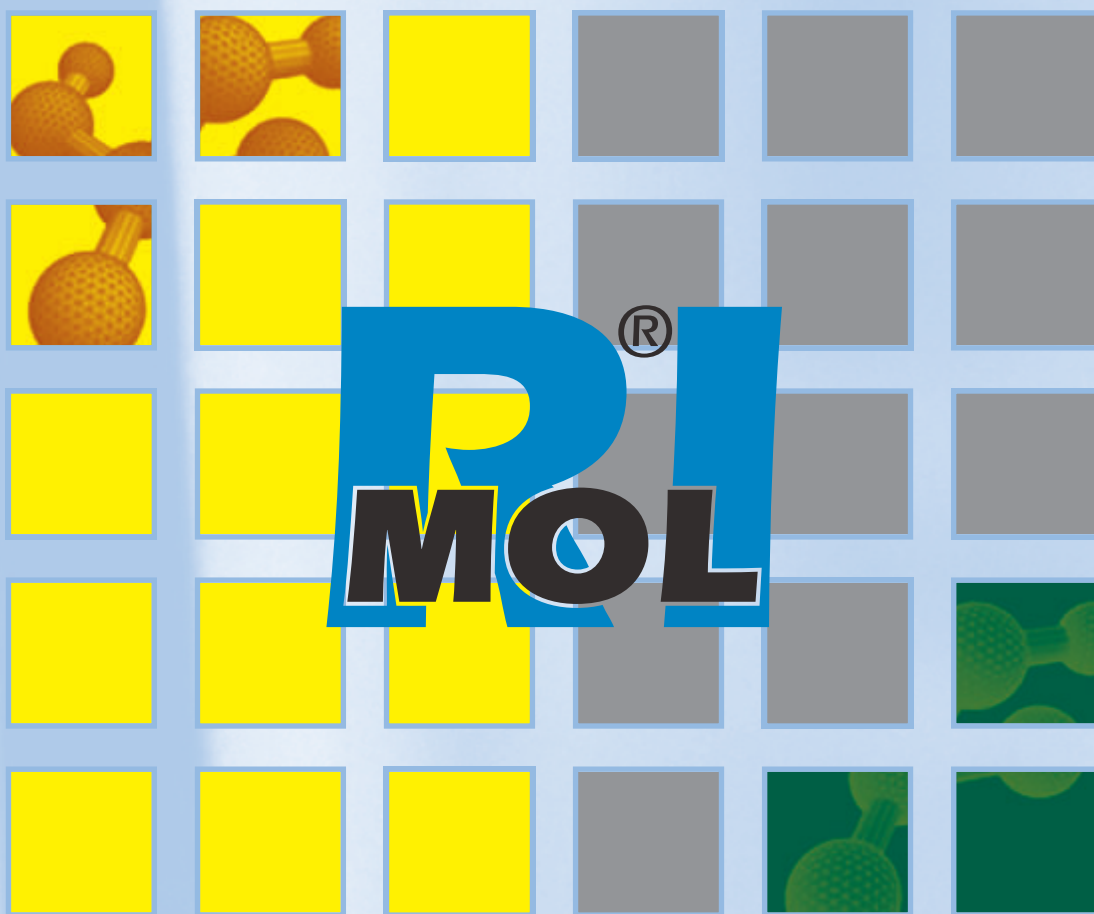


# Neupas®

Neupas

☐ NEUTRALIZZANTI ED ASSORBENTI PER ACIDO SOLFORICO  
E PER LIQUIDI AGGRESSIVI



assorbenti per oli e prodotti chimici

Neupas500

# Neupas® 500

# Neupas® 500 a seconda delle esigenze,



## CARATTERISTICHE

Prodotto specifico per l'assorbimento e la neutralizzazione di acidi.

**Categoria**

Miscela di sabbie di origine naturale opportunamente calibrate per conferire al prodotto sia ottimi risultati di neutralizzazione ed assorbimento sia la completa non pericolosità e non tossicità per l'ambiente e per l'utilizzatore.

**Origine**

Eseguita dal Politecnico di Torino  
Rapporto di prova n. 13/14/2012

**Certificazione di rispondenza**



Kg. 0,54 per Lt. 1 di acido solforico

**Rapporto di assorbimento kg.**

Kg. 0,54 per Lt. 1 di acido solforico

**Rapporto di neutralizzazione kg.**

7 anni

**Scadenza**

Al termine dei 7 anni bisogna sostituirlo e renderlo come Rifiuto Speciale (RS) non Pericoloso

**Costo di mancato utilizzo**

In tutti i locali ove siano presenti batterie di accumulatori al piombo e in particolare acidi

**Destinazione**

## COSA HANNO

### Ecocompatibilità

I loro selezionati componenti sono privi di sostanze irritanti, nocive, tossiche o corrosive.

### Nessun costo di stoccaggio

Prodotti ecocompatibili, pertanto, a differenza dei prodotti irritanti, non è necessario stocarli in contenitori particolari a tenuta stagna.

ecco il prodotto più adatto

# Neupas®



## A CONFRONTO

<b>del prodotto</b>	Assorbente universale adattato per l'assorbimento e la neutralizzazione dell'acido solforico.
<b>del prodotto</b>	Polvere assorbente e neutralizzante ottenuta da un processo produttivo particolare che prevede una miscelazione in vasche di decantazione, una aggiunta di un legante e stabilizzato in altoforno.
<b>funzionale in conformità al D.M. 20</b>	Eseguita dal Politecnico di Torino Rapporto di prova n. 13/23-24/2011
<b>di prodotto per Lt. di acido solforico</b>	Kg. 1,10 per Lt. 1 di acido solforico
<b>di prodotto per Lt. di acido solforico</b>	Kg. 1,65 per Lt. 1 di acido solforico
<b>del prodotto</b>	6 anni
<b>per scadenza del prodotto</b>	Nessuno – si può usare come assorbente universale in sostituzione migliorativa di segatura o stracci.
<b>del prodotto</b>	In tutti i locali e/o ambienti in cui ci siano liquidi di qualsiasi tipo che possono accidentalmente sversarsi.



## IN COMUNE

### Nessun costo di manipolazione dei prodotti

Non è necessario l'impiego di D.P.I. (facciali filtranti, occhiali, tute, mascherine, ecc.) per la manipolazione dei prodotti.

### Confezionamento

Secchi da Kg. 10 per una maggiore protezione o a richiesta sacchi di vari formati.

**Private label** A richiesta

# Neupas®500 il più performante

## CARATTERISTICHE

- Miscela di sabbie di origine naturale opportunamente calibrate per conferire al prodotto sia ottimi risultati di neutralizzazione ed assorbimento sia la completa non pericolosità e non tossicità per l'ambiente e per l'utilizzatore.

### CREATO APPOSITAMENTE PER LIQUIDI ACIDI ED IN PARTICOLARE PER L'ACIDO SOLFORICO

- Blocca rapidamente la diffusione dell'inquinante nell'ambiente industriale e sul territorio, contenendo l'eventuale danno ambientale entro dimensioni di evidenza trascurabile e permette di contenere i costi di bonifica e i danni derivanti dall'azione corrosiva dei liquidi acidi.

In base al rapporto di prova n. 13/14/2012 del Politecnico di Torino

**1 litro di acido solforico viene neutralizzato e assorbito da kg. 0,540 di NEUPAS®500**

**1 kg. di NEUPAS®500 neutralizza ed assorbe 1,852 litri di acido solforico**

Codice	Confezione	Assorb. / Conf.	Neutral. / Conf.	Scadenza
NPS50005	Sacco da Kg. 5	9,26	9,26	7 anni (84 mesi)
NPS50007	Sacco da Kg. 7	12,96	12,96	7 anni (84 mesi)
NPS50010	Secchio da Kg. 10	18,52	18,52	7 anni (84 mesi)

## DESTINAZIONE

- In tutte le aree dove vengono movimentate sostanze liquide e acide, come impianti destinati alla gestione degli accumulatori, industrie, officine, laboratori, centrali elettriche, centri di raccolta rifiuti, ecc.
- Specifico per le stazioni di ricarica delle batterie a trazione e per i gestori di batterie di avviamento.

## IMPIEGO

Versare con gradualità sugli sversamenti in modo da assorbirli completamente. Dopo pochi minuti, al termine della reazione effervescente, si origina una malta densa molto facile da asportare. Lo smaltimento va eseguito come rifiuto speciale non tossico senza alcuna particolare precauzione.



## CARATTERISTICHE

- Realizzato con componenti appositamente selezionati per risolvere in modo rapido e sicuro tutti gli sversamenti accidentali inclusi quelli di sostanze acide.

### **ASSORBE E NEUTRALIZZA L'ACIDO SOLFORICO ED È INOLTRE UN OTTIMO ASSORBENTE INDUSTRIALE**

- Il comportamento con l'acido solforico è certificato dal Politecnico di Torino in ottemperanza al D.M. n° 20 del Ministero dell'Ambiente.
- Si presenta come una polvere assorbente e neutralizzante ottenuta da un processo produttivo particolare che prevede una miscelazione in vasche di decantazione, aggiunta di legante con stabilizzazione finale in altoforno. Al termine di questo processo il prodotto risulta essere inerte, atossico e non irritante.

**In base al rapporto di prova n. 13/23-24/2011 del Politecnico di Torino**

**1 litro di acido solforico viene assorbito da kg. 1,10 di NEUPAS®**

**1 litro di acido solforico viene neutralizzato da kg. 1,65 di NEUPAS®**

Codice	Confezione	Assorb. / Conf.	Neutral. / Conf.	Scadenza
NPS10	Secchio da Kg. 10	9,09	6,06	6 anni (72 mesi)
NPS15	Sacco da Kg. 15	13,64	9,09	6 anni (72 mesi)
NPS20	Sacco da Kg. 20	18,18	12,12	6 anni (72 mesi)

## DESTINAZIONE

Ovunque siano presenti sostanze liquide inquinanti. Con il NEUPAS® è possibile ottemperare alle disposizioni legislative e dopo il periodo di scadenza utilizzare il prodotto come assorbente di liquidi, al posto di stracci o segatura; o meglio sarebbe costituire una scorta di prodotto da usare costantemente sia per l'acido solforico che per l'olio o altri liquidi e che, con il continuo utilizzo e quindi rinnovo, non scadrebbe mai.

## IMPIEGO

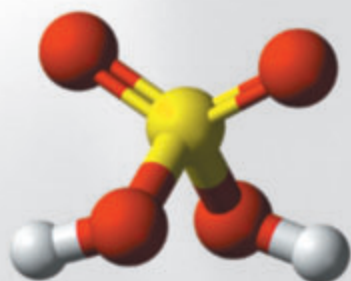
### **Con l'acido solforico:**

utilizzare il prodotto tal quale coprendo la zona da bonificare in modo uniforme versandolo gradatamente sullo sversamento in modo che la superficie porosa e cava inizi il processo di incapsulazione inglobando l'inquinante fino al suo completo assorbimento.

Contemporaneamente inizierà il processo di neutralizzazione mediante una reazione esotermica ed effervescente così che nell'arco di pochi minuti l'acido solforico viene totalmente neutralizzato.

### **Con altri liquidi industriali:**

coprire il liquido inquinante e raccoglierlo con pale e scope quando saturo



## Specchietto per la determinazione, ai sensi del D.M.20, del quantitativo necessario di Neupas® 500

### chi possiede BATTERIE A TRAZIONE

Secondo il D.M. 20 in tutte le aree destinate alla ricarica delle batterie ovvero dove sono dislocati gli apparecchi deputati ad espletare la funzione di ricarica (Raddrizzatori) il Neupas 500 deve essere disponibile nei seguenti quantitativi:

Piccoli impianti	(fino a 5 batterie)	Del 50% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido
Impianti medi	(fino a 20 batterie)	Del 100% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido.
Grandi impianti	(oltre 20 batterie)	Del 200% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido.

Contenuto elettrolito in litri / Kg. di Neupas 500 necessari

	Capacità dell'elemento													
	1 ELEM. 2V		6 ELEM. 12V		12 ELEM. 24V		18 ELEM. 36V		24 ELEM. 48V		36 ELEM. 72V		40 ELEM. 80V	
	Litri	Kg. Di Neupas 500	Litri	Kg. Di Neupas 500	Litri	Kg. Di Neupas 500	Litri	Kg. Di Neupas 500	Litri	Kg. Di Neupas 500	Litri	Kg. Di Neupas 500	Litri	Kg. Di Neupas 500
Fino a 200 Ah	2	1.08	12	6.48	24	12.96	36	19.44	48	25.92	72	38.88	80	43.20
Fino a 400 Ah	4,5	2.43	27	14.58	54	29.16	81	43.74	108	58.32	162	87.48	180	97.20
Fino a 700 Ah	7	3.78	42	22.68	84	45.36	126	68.04	168	90.72	252	136.08	280	151.20
Fino a 1000 Ah	9	4.86	54	29.16	108	58.32	162	87.48	216	116.64	324	174.96	360	194.40
Oltre 1000 Ah	12	6.48	72	38.88	144	77.76	216	116.64	288	155.52	432	233.28	480	259.20

### chi possiede BATTERIE DI AVVIAMENTO

	Litri	Kg. di Neupas 500
Depositi per la vendita all'ingrosso (Agenzie di rappresentanza in genere)	200	108.00
Depositi per la vendita al dettaglio (Ricambisti, concessionarie auto e moto)	100	54.00
Esercizi per la ricarica e la sostituzione	25	13.50

## NOTIZIE TECNICHE - IL PERCHÈ DEL D.M. N° 20

Le recenti problematiche riguardanti l'inquinamento causato dalla dispersione nell'ambiente dell'acido solforico contenuto nelle batterie al piombo, hanno generato e concentrato una particolare attenzione da parte del legislatore su questi temi, in chiave di prevenzione e sicurezza. L'aumento esponenziale dell'utilizzo di gruppi di continuità ed il massiccio impiego della propulsione elettrica in alternativa ai motori termici, incrementa continuamente la presenza sul territorio di accumulatori al piombo. Questi contengono acido solforico estremamente pericoloso ed inquinante per l'ambiente, sia per l'inquinamento delle falde acquifere e sia per la potenziale fonte di pericolo per chiunque ne fosse venuto inavvertitamente in contatto. In questo senso il Decreto attuativo (D.M. n.20 del 24 gennaio 2011) precisa in dettaglio la quantità di sostanze assorbenti e neutralizzanti da tenere obbligatoriamente a disposizione, tenuto conto della dimensione degli impianti, del numero degli accumulatori e dal rischio di sversamento connesso alla tipologia dell'attività esercitata. Si rende quindi necessario abbandonare i vecchi sistemi di smaltimento di questo acido particolarmente aggressivo. In passato e purtroppo ancora in alcuni ambienti, la fuoriuscita di acido veniva eliminata attraverso sistemi inadeguati e poco idonei quali ad esempio l'utilizzo di segatura, sabbia, carta assorbente, etc., con il risultato di lasciare sostanzialmente inalterata la pericolosità di tale sostanza. Le sostanze assorbenti e neutralizzanti forniscono la soluzione definitiva a questo problema poiché consentono di eliminare in brevissimo tempo l'azione corrosiva e tossica dell'acido solforico direttamente nel luogo dello sversamento. Queste sostanze si presentano sotto forma di polveri assorbenti di natura fortemente basica che attraverso una reazione esotermica, generata dal contatto con l'acido solforico, danno luogo in pochi minuti ad un prodotto di reazione neutro con pH prossimo al valore 7. Il residuo ottenuto viene quindi facilmente raccolto e smaltito come rifiuto speciale non tossico. I vantaggi conseguenti sono evidenti ma la scelta del prodotto neutralizzante di cui dotarsi deve essere effettuata con cura ed estrema attenzione: l'importanza della qualità dei test di laboratorio e delle certificazioni effettuate da Università o da altri Istituti specializzati sulle sostanze neutralizzanti non deve essere sottovalutata ed appare necessaria non solo ai fini del rispetto del D.L. n.152/2006, ma anche essenziale ai fini della sicurezza dell'operatore e del rispetto dell'ambiente. Avere a disposizione queste sostanze nei luoghi a rischio di fuoriuscite accidentali significa disporre di un vero e proprio "estintore" dell'acido solforico.


# KIT ANTISVERSAMENTO ACIDO SOLFORICO

Specifici presidi antisversamento, appositamente creati per chi opera con Batterie di Avviamento come da D.M. n. 20 al paragrafo 1.3. contenenti tutto ciò che serve per intervenire in sicurezza, contenere e bonificare. Tutto il materiale assorbente e neutralizzante inserito nei kit è certificato come da D.M. 20. Oltre al Neupas 500 sono stati inseriti nei kit, per agevolare le operazioni di raccolta e bonifica, dei fogli e manicotti di tessuto Rimoltex®

**In base al Rapporto di prova n°  
13/43/2012 del Politecnico di Torino**  
**1 litro di acido solforico viene assorbito  
da kg. 0,118 di Rimoltex®**  
**1 kg. di Rimoltex® assorbe  
lt. 8,475 di acido solforico**



## KIT PER OGNI ESIGENZA

	Codice	Dimensioni	Assorbimento / Neutralizzazione	Confezioni	Contenuto
	KIT041DM20 (Versione economica)	cm Ø 30x29	Lt. 25	Secchio con manico	Kg. 14 di Neupas® 500; 1 paio di guanti; 1 sessola.
	KIT060DM20 Specifico per officine ed elettrauto	cm 45x39x29	Lt. 25	Valigetta (PP) con manico	Kg. 14 n° 2 sacchi da Kg. 7 di Neupas® 500; 2 fogli Rimoltex® giallo PY5040D; 1 paio di guanti; 1 scopino con paletta; 2 sacchi per gli scarti.
	KIT200DM20 Specifico per ricambista e concessionaria auto o moto	cm 60x40x32	Lt. 103	Contenitore in polietilene con coperchio a slitta, a richiesta con ruote	Kg. 56 n° 8 sacchi da Kg. 7 di Neupas® 500; 4 fogli Rimoltex® giallo PY5040D; 2 manicotti Rimoltex® giallo MY0812; 4 sacchi per gli scarti; 1 paio di guanti.
	KIT300DM20 Specifico per depositi di vendita all'ingrosso di batterie	cm 55x48x95 con ruote	Lt. 207	Contenitore su ruote	Kg. 112 n° 16 sacchi da Kg. 7 di Neupas® 500; 6 fogli Rimoltex® giallo PY5040D; 4 manicotti Rimoltex® giallo MY0812; 8 sacchi per gli scarti; 2 paia di guanti.

**Pratici kit assorbenti / neutralizzanti per acido solforico da batterie e accumulatori** studiati per i diversi livelli di necessità.

**Si realizzano kit antisversamento acido solforico per ogni esigenza.**  
Contenuto e contenitori non sono vincolanti.

Neutralizzanti ed assorbenti per acido solforico

# Neupas<sup>®</sup> Neupas500

Neutralizzanti ed assorbenti per liquidi acidi



RIMOL s.r.l.

VIA ASTI, 100/B - 10098 RIVOLI (TO)

TEL. +39 011 9539274 - FAX +39 011 9558730

info@rimol.it - www.rimol.it